

# COMITE DIRECTEUR CD43 2016-2020

**Président : PONTVIANNE Pierre-Jean**

**Vice-Président : NARCE Jean-Paul**

**Secrétaire : BIANCHERI Jean-Pierre**

**Secrétaire Ajointe : RAMPON Charlotte**

**Trésorier : CHALMETON Daniel**

**Trésorier Adjoint : à pourvoir**

## **Commissions**

**Officiels : DÉSORME Michelle**

**Natation Course : DUDO Yaël**

**Sous Com ENF : BUISSON Caroline**

**Maîtres : BUISSON Caroline/ BIANCHERI Jean-Pierre**

**Récompenses sportives : DEFOIX Isabelle**

**Récompenses Fédérales : PONTVIANNE Pierre-Jean**

## **Membres :**

**Mmes : CHARRAS Fabienne, ESPEJO Nathalie, GAILLARD Hélène, MÉNABÉ Chrystelle.**

**Mrs : BARRY Didier, DESSALCES Christophe, NARCE Grégory**